



R

M

D

CONTENIDOS

01.

SOBRE NOSOTROS

4

02.

MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

7

03.

NUESTRA HISTORIA

8

04.

I+D+I

16

05.

PROCESO PRODUCTIVO

18

11.

PLAN DE NEUTRALIDAD CLIMÁTICA

06.

SOLUCIONES DE RECICLAJE

20

07.

NEUSUS

22

08.

TIRESOUL

34

09.

COMPROMISO DE CALIDAD

38

10.

TRANSPARENCIA

40

12.

FUNDACIÓN RMD

42



Nuestra factoría de León

SOBRE NOSOTROS



Somos una compañía internacional especializada en la **recuperación y valorización** de materiales. Desde **León y con presencia internacional en Sevilla, Lima, Tánger y Casablanca**, llevamos **más de 30 años** desarrollando una industria capaz de convertir residuos en recursos. Nuestra actividad se centra en la **recuperación de metales, especialmente cobre y aluminio** procedentes de cables eléctricos, y en la valorización de neumáticos fuera de uso.

ENTENDEMOS EL RECICLAJE COMO UNA FORMA DE INTERVENIR EN EL PRESENTE PARA REDUCIR LA PRESIÓN SOBRE LOS RECURSOS DEL FUTURO

La sostenibilidad, para nosotros, comienza en la propia industria: en cómo utilizamos los recursos, cómo consumimos energía y cómo gestionamos el impacto de cada proceso. Por eso hemos incorporado la **generación de energía renovable a nuestras instalaciones y desarrollamos proyectos de reforestación y recuperación ambiental, como nuestro Bosque RMD**. Son pasos dentro de una transformación más amplia hacia una industria más eficiente y descarbonizada, con la neutralidad climática como horizonte.





Nuestra factoría de Sevilla



Proceso de selección de NFU

MISIÓN, VISIÓN, VALORES

MISIÓN

Ser líderes internacionales en el sector del reciclaje de residuos industriales a través de la minería urbana. Somos una empresa íntegra, innovadora y responsable social y medioambientalmente, creando el progreso necesario que queremos para las futuras generaciones.

VISIÓN

Como pioneros en economía circular: creamos riqueza local y futuro global con transparencia: sin residuos, con innovación, compromiso y propósito. Gracias a un equipo de trabajo excelente, creativo e ingenioso, y con tecnología puntera y una industria sostenible, conseguimos trabajar con compromiso total con la transparencia y la calidad, llevando en nuestro ADN; la innovación y la mejora continua.



VALORES

Seriedad

Hacemos nuestro trabajo con cuidado y compromiso.

Respeto

Valoramos a todos y escuchamos con empatía.

Cooperación

Nos apoyamos y avanzamos juntos.

Honestidad

Actuamos con claridad e integridad.

Ambición

Nos mueve alcanzar grandes objetivos.

Lealtad

Caminamos juntos compartiendo retos y logros.

NUESTRA HISTORIA



1991

Iniciamos la actividad en Ribaseca (León)

Desarrollando un innovador proceso de valorización electromecánica como alternativa sostenible a la incineración de metales.



1997

Ampliamos nuestra actividad al reciclaje de neumáticos fuera de uso (NFU)

Impulsando nuevos proyectos de I+D para su valorización y el desarrollo de aplicaciones para los materiales reciclados.



1998

Comenzamos a formar parte de la Federación Española de Reciclaje (FER)

Reforzando así nuestro compromiso con el sector.



1999

Nos trasladamos a nuestras instalaciones de Ardoncino (León)

Un paso clave para consolidar nuestro crecimiento y ampliar nuestra capacidad operativa.



2000

Formamos nuestro primer convenio empresarial

Reforzando nuestras relaciones con el entorno y dando un nuevo paso en la consolidación de nuestro proyecto.



Exposición de nuestro mobiliario en la Fábrica de la Luz (Ponferrada)



2002

Obtenemos la certificación ISO 9001

Acredita la implantación de un sistema de gestión de la calidad orientado a garantizar la calidad de nuestros procesos



2005

Ampliación de nuestra factoría de León

Para la industrialización a gran escala del reciclaje de NFU. Aumentando nuestra capacidad de tratamiento y valorización de los mismos.



2006

Apertura de nuestra factoría de Aznalcóllar (Sevilla)

Un paso más en nuestra expansión industrial que nos permitió ampliar nuestra capacidad de tratamiento y valorización de materiales



2008

Obtenemos la certificación ISO 14001

Consolidando un sistema de gestión ambiental orientado a la prevención de impactos, el cumplimiento normativo y la mejora continua.



2014

Nos expandimos al mercado americano con la apertura de nuestra sede en Lima (Perú)

Reforzando nuestra presencia internacional y capacidad operativa en el continente.

Pieza de ajedrez gigante hecha de Neucrete





2021

Nos adherimos al Pacto Verde de las Naciones Unidas

Activamos nuestro Plan de Sostenibilidad con el objetivo de alcanzar la neutralidad climática en 2030.



2022

Creamos nuestra marca Neusus

Con el propósito de transformar el caucho procedente de neumáticos fuera de uso, en soluciones sostenibles para el espacio urbano, el juego y la decoración.



2022

Creamos masas forestales como sumideros de CO₂ e inauguramos los Parques de Energías Renovables de León y Sevilla

Reforzando nuestra apuesta por la energía limpia.



2023

Ampliamos el parque fotovoltaico de Arduncino (2MW) y colocamos baterías de acumulación eléctrica (2,4MW)

Aumentando nuestra capacidad de generación y almacenamiento de energía renovable.



2024

Creamos la Fundación RMD

Dando forma a una nueva etapa en el compromiso de RMD con su entorno.



Granalla de caucho reciclado



2025

Desarrollamos nuestra propia tecnología en Neusus;

Tecnologías que convierten residuos en nuevos materiales y soluciones para el entorno urbano.



2025

Salida al mercado de la tecnología Neulithe y Neuplastic

Valorizan NFU y PVC procedente de cables, respectivamente.

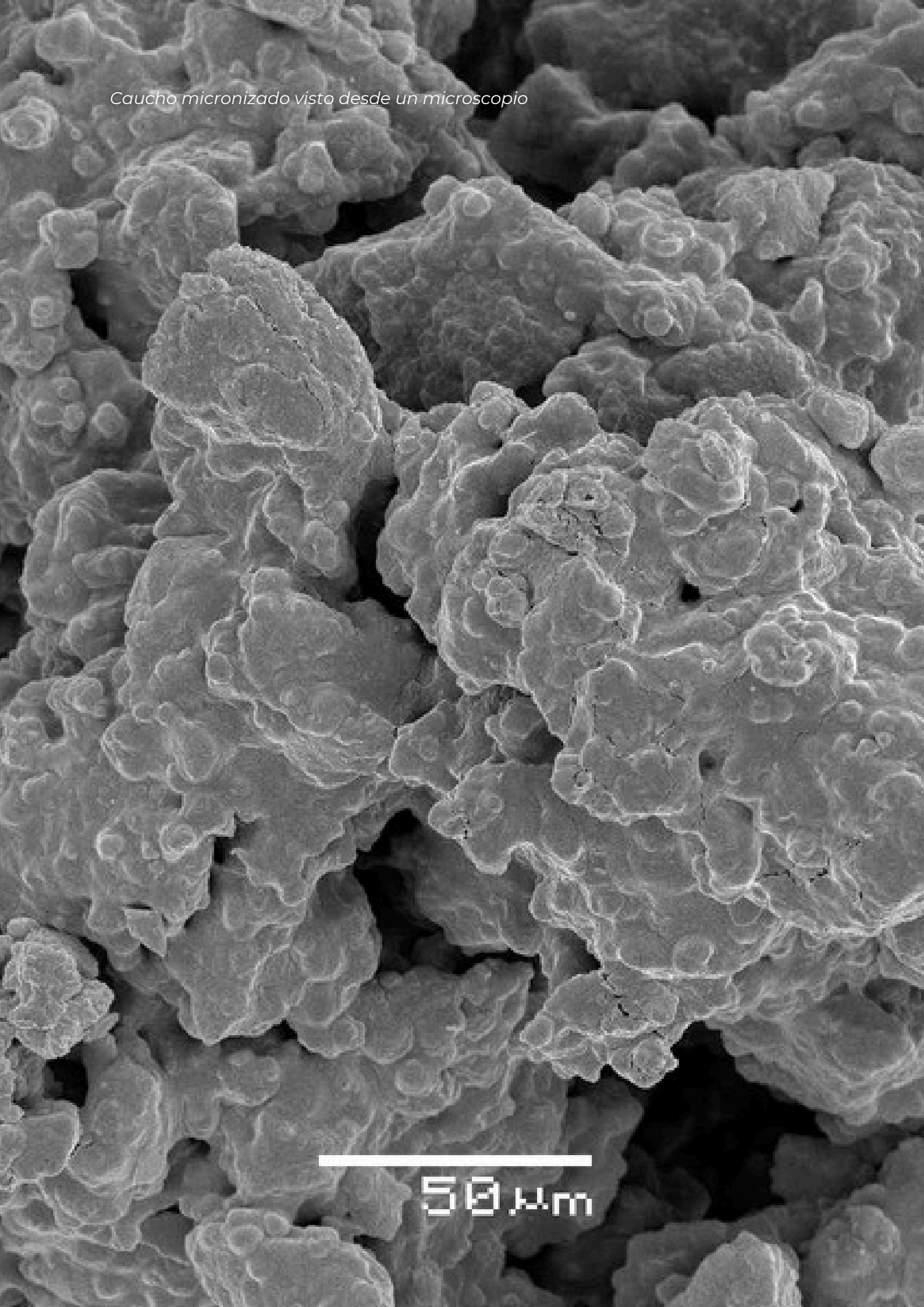


2026

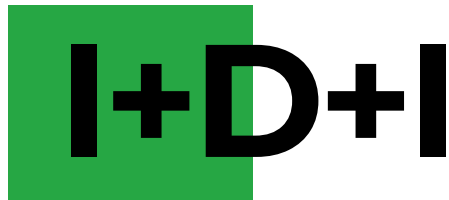
Salida al mercado de la tecnología Neucrete

Un hormigón innovador que incorpora caucho reciclado procedente de neumáticos fuera de uso (NFU), sustituyendo parte de los áridos convencionales.

Caucho micronizado visto desde un microscopio



50 μ m



Tenemos un **alto interés en mantenernos a la vanguardia en el mundo** de la recuperación y el reciclaje, por lo que desde hace años tenemos un **departamento propio de I + D + i**.

En este ámbito se han desarrollado varios proyectos en colaboración con **Institutos Tecnológicos, Universidades y otras empresas y Asociaciones Industriales a nivel nacional e internacional**.

Las áreas sobre las que trabajamos en este departamento son, entre otras, la **caracterización** de residuos que actualmente no tienen vías de valorización, el **incremento de los rendimientos** de los productos reciclables, la **disminución del coste económico** del reciclado y **nuevas formas de reciclado** para el futuro.

**HACEMOS DE LOS RESIDUOS, RECURSOS.
DAMOS UNA SEGUNDA VIDA A AQUELLO QUE HA
LLEGADO AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL,
TRANSFORMÁNDOLO EN NUEVAS OPORTUNIDADES**





Proceso de calidad

PROCESO PRODUCTIVO



En RMD desarrollamos **procesos avanzados de recuperación y valorización de metales no férricos**, transformando residuos eléctricos y de construcción en **materias primas secundarias de alta calidad**. Mediante procesos electromecánicos, trituramos y separamos el cableado para recuperar y valorizar sus componentes, favoreciendo su **reincorporación al ciclo productivo** y avanzando hacia una industria más circular y eficiente.

PROCESO DE VALORIZACIÓN

01 • SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN

Identificación, segregación y acondicionamiento de los materiales de entrada según su naturaleza, composición y potencial de valorización.

02 • TRITURACIÓN Y PREPARACIÓN

Reducción granulométrica controlada del cableado para facilitar la liberación de los componentes metálicos y optimizar las etapas posteriores de separación.

03 • SEPARACIÓN Y OBTENCIÓN DE GRANALLAS

Mediante procesos electromecánicos se separan las distintas fracciones del material, obteniendo granallas de cobre y aluminio con características homogéneas y elevado valor como materia prima secundaria.

04 • CONTROL Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Verificación de la composición y pureza del material recuperado para garantizar su adecuación a las especificaciones requeridas por los distintos destinos industriales.



Proceso de selección de cable



SOLUCIONES DE RECICLAJE

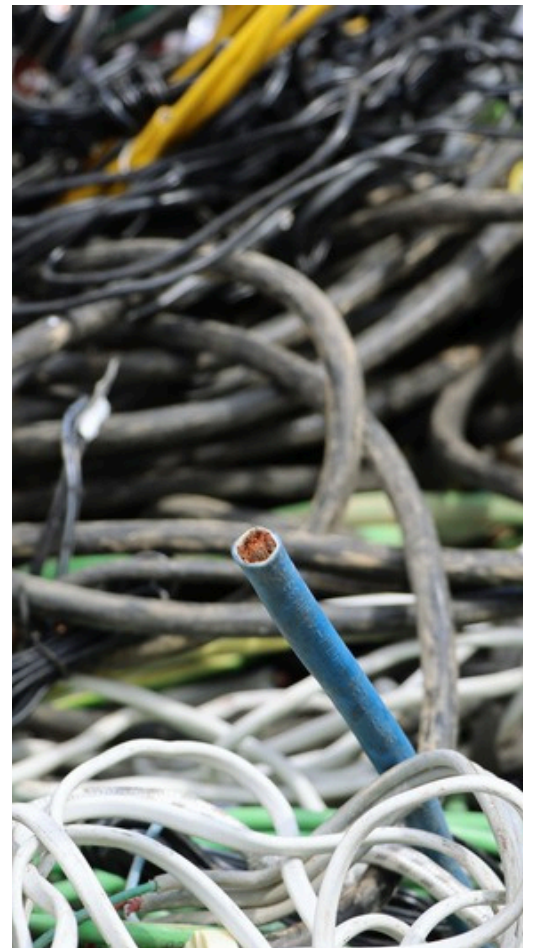
CABLES DE COBRE Y ALUMINIO

En RMD recuperamos y valorizamos cables de cobre y aluminio, **favoreciendo su retirada del mercado como residuo y su reincorporación al ciclo productivo como materias primas secundarias.**

Gestionamos la recogida y transporte del material hasta nuestras plantas, donde aplicamos procesos especializados de **separación, tratamiento y recuperación.**

Una vez procesado, **analizamos y verificamos la calidad del producto** obtenido para garantizar que cumple con las especificaciones requeridas por nuestros clientes, principalmente industrias y fundiciones.

De este modo, transformamos un residuo en un recurso apto para nuevos procesos industriales, **reduciendo la necesidad de materias primas vírgenes** y contribuyendo a un modelo de producción más circular.



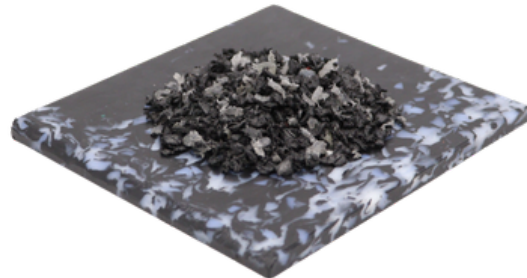
Set de Ajedrez World Champions Series



RECICLAJE DE POLIMEROS

Recuperamos y transformamos los **plásticos procedentes de cables y de otros productos y residuos, evitando que estos materiales pierdan su valor al final de su vida útil.**

A través de procesos especializados de tratamiento y valorización, convertimos estos residuos en nuevos materiales que pueden ser reincorporados a **diferentes aplicaciones industriales.** Una solución orientada a maximizar el aprovechamiento de los recursos y avanzar hacia una economía circular.



RECICLAJE PARA LA EXPORTACIÓN

Nuestra actividad de reciclaje trasciende fronteras. Una parte significativa de los materiales recuperados y productos obtenidos en nuestros procesos **tiene como destino mercados internacionales, donde se reincorporan a nuevos ciclos productivos. Gestionamos toda la cadena de valorización, desde la recuperación y tratamiento del residuo hasta la preparación y expedición del producto final,** conectando los materiales recuperados con clientes industriales de diferentes mercados.

Así, ampliamos el alcance de nuestras soluciones de reciclaje y contribuimos a que los materiales recuperados continúen formando parte de la economía productiva, también a escala internacional.





Mostrario de plástico reciclado

RECICLAJE DE NEUMÁTICOS

En RMD trabajamos **desde 1997** en la recuperación y valorización de neumáticos fuera de uso (NFU), transformándolos en nuevos recursos y materias primas secundarias.

El proceso comienza con la **recogida, clasificación y transporte** de los neumáticos hasta nuestras plantas. Allí, mediante **procesos de trituración, molienda y separación, recuperamos sus principales componentes:** caucho, acero y fibras textiles.



El caucho obtenido se procesa en **diferentes granulometrías** según su aplicación, mientras que el resto de materiales recuperados se destinan a nuevos procesos productivos.

A partir del caucho reciclado desarrollamos diferentes soluciones y productos, como los de **Neusus**, destinados a aplicaciones de **mobiliario urbano, espacios de juego, pavimentos y otros usos.**

De este modo, RMD da una nueva vida a los neumáticos fuera de uso, integrando su valorización en nuevos ciclos productivos.





Pieza de ajedrez hecha de caucho reciclado

NEUSUS

Neusus nace en León en 2019 como una evolución natural de la experiencia de RMD en la recuperación y valorización de residuos. La marca surge con un propósito claro: **dar una segunda vida a materiales procedentes de residuos y convertirlos en productos de alto valor añadido**, demostrando que la economía circular puede ir mucho más allá del reciclaje convencional.

Su origen está estrechamente vinculado a los **Neumáticos Fuera de Uso (NFU)**. Durante décadas, estos materiales han representado uno de los **residuos más complejos de gestionar por su volumen, composición y elevada durabilidad**. Neusus parte precisamente de este desafío para convertirlo en una oportunidad: **recuperar el caucho, transformarlo mediante procesos industriales propios y reincorporarlo a nuevos productos** capaces de regresar a las ciudades en forma de mobiliario, equipamiento, elementos de juego, soluciones de seguridad vial o piezas decorativas.





Escultura singular de El Peregrino realizada a partir de caucho reciclado

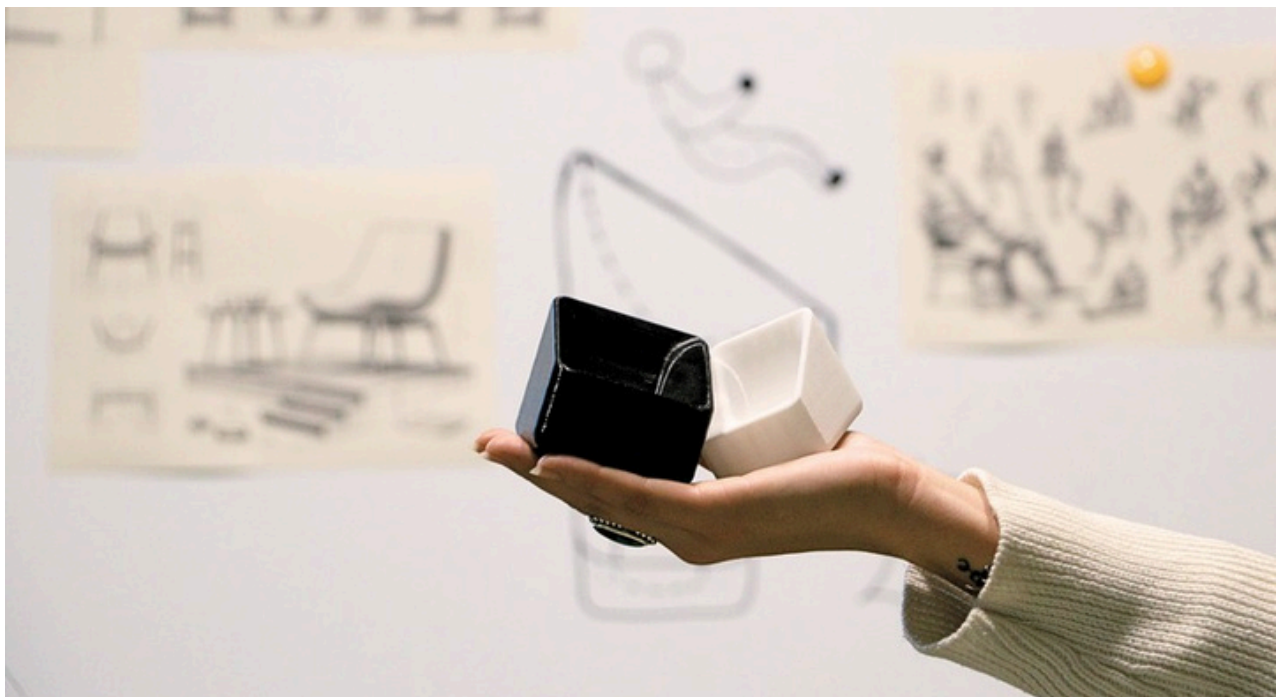
NUESTRA FILOSOFÍA

La filosofía de Neusus parte de una idea fundamental: **un residuo no tiene por qué ser el final de un ciclo, sino el principio de uno nuevo.**

Por ello, la marca combina **reciclaje, ingeniería, diseño e innovación** para desarrollar soluciones que sean simultáneamente **sostenibles, resistentes, funcionales y estéticamente integradas en el entorno urbano.** Su objetivo no es simplemente reutilizar materiales, sino **aumentar su valor** mediante la innovación, prolongando su vida útil y reduciendo la necesidad de emplear materias primas vírgenes.

Esta visión sitúa a Neusus dentro de un **modelo de economía circular** en el que los **residuos generados por la sociedad se convierten nuevamente en recursos.** El resultado es un ciclo que conecta la gestión de residuos con el diseño urbano y que permite devolver a las ciudades materiales que, de otro modo, permanecerían fuera del circuito productivo.

La filosofía de la marca se articula en torno a tres conceptos: **estudiar, diseñar y hacer eficaz cada solución.** Primero se identifican las necesidades reales del entorno; después se desarrollan productos que respondan a ellas mediante el diseño y la ingeniería; finalmente, se busca que cada solución ofrezca un rendimiento adecuado durante toda su vida útil.





Letras Gigantes hechas de caucho reciclado

NUESTRA TECNOLOGÍA



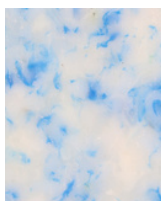
LA TECNOLOGÍA NEULITHE®

Permite transformar caucho procedente de **neumáticos fuera de uso** en un material destinado a la fabricación de mobiliario y equipamiento urbano. El caucho es triturado, granulado y micronizado para posteriormente combinarse con resinas y conformar piezas de elevada resistencia mecánica y durabilidad frente a las condiciones ambientales. Esta tecnología **permite trasladar el caucho reciclado desde sus aplicaciones tradicionales hacia productos de diseño, mobiliario**, elementos urbanos y soluciones de seguridad y accesibilidad.



LA TECNOLOGÍA NEUCRETE®

Una solución que **incorpora caucho reciclado de NFU al hormigón**. La tecnología permite sustituir parte de los áridos convencionales por caucho reciclado, desarrollando un **material más ligero y con propiedades térmicas y acústicas mejoradas**. En determinadas formulaciones, Neucrete puede incorporar hasta un 40 % de caucho reciclado, convirtiendo un residuo complejo en un componente de nuevos productos para el entorno urbano.



LA TECNOLOGÍA NEUPLASTIC®

Desarrollada a partir de **plásticos recuperados procedentes de cables eléctricos**. De esta forma, materiales que anteriormente podían terminar como residuos se incorporan nuevamente a la cadena productiva para crear soluciones funcionales y de diseño bajo los principios de la economía circular.

Exposición de las piezas de ajedrez en El Parador de San Marcos (León)



Para Neusus, **la sostenibilidad** no está separada del diseño, sino que constituye el **punto de partida para desarrollar soluciones capaces de devolver valor a la ciudad**. Cada producto nace para responder a una necesidad concreta del entorno urbano, combinando funcionalidad, resistencia y estética con el uso de materiales recuperados. Así, **el residuo deja de ser percibido como un problema y se convierte en un recurso** capaz de generar nuevos espacios, nuevas experiencias y nuevas oportunidades.



El proyecto Neusus representa así la evolución del reciclaje hacia la valorización material: **no se trata únicamente de recuperar un residuo, sino de investigar cómo transformarlo, qué nuevas propiedades puede adquirir y en qué soluciones puede convertirse**. Desde León, la marca integra industria, ingeniería, diseño e innovación en un mismo modelo de desarrollo, en el que los residuos se convierten en materias primas secundarias y la tecnología permite prolongar su ciclo de vida y aumentar su valor.





Exposición de nuestro mobiliario en la Fábrica de la Luz (Ponferrada)

TIRESOUL

Tiresoul nace con la idea de dar una **segunda vida a un residuo** que por si solo tardaría más de 1.000 años en descomponerse: **el caucho**. Somos un equipo de jóvenes convencidos de que cada neumático gastado puede **transformarse en algo bello y funcional**. Por eso, combinamos la fuerza del asfalto con la conciencia ecológica y **transformamos la rueda en suelas**, cinturones y otros accesorios. Y así dejamos pisadas que no dejan huella.

Tiresoul no solo se preocupa de que su producto sea **100% sostenible**, sino de que sus procesos hasta el producto final, sean amigables con el medio ambiente. **Nuestras bandas de rodadura no pasan por procesos químicos ni térmicos; usamos técnicas sostenibles** que mantienen intacta su resistencia y agarre. Fabricadas en España, nuestras bandas ofrecen durabilidad y estilo sin perder calidad, siempre pensando en nuestros clientes finales, ofreciéndoles materiales innovadores y con actitud para que sus creaciones marquen la diferencia.

PISADAS QUE NO DEJAN HUELLA





Banda I2 utilizada para resolución de botas

NUESTRA FILOSOFÍA

Nos impulsa la convicción de que cada neumático merece una segunda vida. En **Tiresoul** nos emociona transformar neumáticos usados en material con historia, ideal para quienes buscan **calidad y estilo sostenible**. Este proyecto nació del deseo de reducir residuos y demostrar que la potencia del motor puede ir de la mano con el cuidado del planeta. La **moda sostenible** y el mundo motero comparten un ADN audaz: ambos celebran la autenticidad y el carácter. Nos motiva ver cómo botas, suelas o cinturones hechos con nuestras bandas se convierten en piezas únicas. **Queremos generar un cambio: que cada pisada refleje pasión y amor por la naturaleza.** Creemos en un futuro donde la huella que realmente importa es la que no dejamos en el planeta.

NUESTROS VALORES

Sostenibilidad

Convertimos residuos en recursos: damos nueva vida a neumáticos usados, apostando por la economía circular y reduciendo la huella ecológica.

Innovación

Reinventamos la rueda: aplicamos tecnologías propias que respetan el material original (sin procesos químicos ni térmicos), obteniendo bandas únicas que fusionan estilo y funcionalidad.

La esencia de la carretera

Cada producto lleva el espíritu del motor —la energía, la fuerza y el diseño inspirados en el asfalto—.

Calidad y versatilidad

La mejor materia prima para cualquier creación: resistentes, duraderas y adaptables a cualquier estilo, desde zapatos retro hasta diseños de moda vanguardista.





Banda V utilizada para resolución de deportivas

Una banda de rodadura es el caucho del neumático que contiene el dibujo. Tiresoul no fabrica bandas de rodadura ni vulcaniza ningún dibujo. Son bandas de caucho con el dibujo original del neumático. En ningún caso se utilizan granulado de caucho, colas o cualquier otro producto químico. El tamaño de la banda de rodadura viene determinado por la rueda de la que proviene. **Las anchuras** de banda de rodadura que se obtienen **oscilan entre los 11 y 18 cm. La longitud es de 180 cm.** De cada banda de rodadura se pueden obtener de 3 a 4 pares de suelas.

NUESTROS PRODUCTOS



BANDA C®

Una de nuestras **bandas más versátiles para tus calzados.** Es un todo terreno que puede ser usado para dar caña en deportivas o para tener un estilo propio en ciudad. Siente la potencia de un neumático en tu calzado.



BANDA V®

Utilizada en neumáticos para el verano, esta banda será must para tus sandalias, chanclas y alpargatas. **Resistentes a altas temperaturas,** también son ideales para las lluvias inesperadas de verano. **Impermeables y con un estilo único,** cuenta con esta banda para dejar huella tanto en la playa como en ciudad y nunca en el planeta.



BANDA I2®

Banda de invierno, con un diseño que recuerda a la espina de un pescado y, como esta, puede ser **la parte central de tu diseño.** Una alegoría a la rectitud y determinación en tu camino, ¿a qué esperas para probarla?



BANDA C2®

Nueva variante del 2025. Un modelo con los pliegues del diseño **más anchas que las de su predecesor:** la banda C. Perfecto si buscabas **más superficie** como para un par de zapatillas barefoot.



Banda C utilizada para resolución de sneakers

COMPROMISO DE CALIDAD



En RMD, **la calidad constituye un compromiso transversal que guía cada una de nuestras operaciones y procesos.** Con el objetivo de **ofrecer a nuestros clientes las máximas garantías,** sometemos anualmente nuestros sistemas de gestión a auditorías de verificación, tanto internas como externas, que permiten evaluar y mejorar de forma continua nuestros procedimientos e instrucciones de trabajo.

Asimismo, todos **nuestros equipos de medida se encuentran sometidos a procesos de calibración y verificación realizados por entidades independientes,** asegurando la fiabilidad y precisión de los controles efectuados.

Nuestro modelo de gestión se desarrolla **bajo los más exigentes estándares de calidad** y protección medioambiental. RMD cuenta actualmente con las certificaciones **ISO 9001 de Gestión de la Calidad e ISO 14001 de Gestión Ambiental,** además de formar parte de la **Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje (FER).**

RMD GARANTIZA CONTENIDOS DE HASTA UN 99,95% EN COBRE Y UN 99,7% EN ALUMINIO



Granalla de alluminio



El control de calidad de los metales comienza desde el momento de recepción de las materias primas en nuestras instalaciones. Cada partida es identificada y trazada de forma individual mediante un **sistema de control que combina registro fotográfico, inspecciones visuales, muestreos y análisis físicos de los materiales.**

Estos procedimientos permiten **determinar con precisión la composición y el contenido metálico de cada partida**, garantizando la fiabilidad de los resultados y proporcionando una base objetiva para su correcta valoración económica.

Este riguroso sistema de control responde también a **nuestro compromiso con la gestión responsable de los residuos.** RMD dispone de las autorizaciones administrativas y medioambientales necesarias para desarrollar su actividad como gestor y valorizador de residuos, garantizando que los **procesos se llevan a cabo conforme a la normativa vigente y bajo criterios de seguridad, trazabilidad y protección ambiental.** Nuestras especificaciones Técnicas de Suministro, alineadas con los códigos ISRI, garantizan criterios técnicos homogéneos y una comunicación profesional con clientes, proveedores y asociaciones del sector, asegurando la calidad, trazabilidad y excelencia de nuestros productos.

Una vez finalizados los procesos de análisis, caracterización y proceso, **RMD comunica a sus proveedores los rendimientos obtenidos en cada partida.** De este modo, mantenemos una **relación basada en la transparencia, la información y la mejora continua**, ofreciendo en todo momento una visión precisa sobre el comportamiento y el aprovechamiento de los materiales gestionados.





TRANSPARENCIA

En RMD sabemos que la confianza de nuestros clientes y proveedores es uno de los pilares de nuestra actividad. Por ello, **garantizamos un proceso de recepción y control basado en la trazabilidad, la objetividad y la transparencia.**

Todas **las mercancías recibidas son identificadas y trazadas de forma independiente por nuestro departamento de calidad**, que determina su rendimiento mediante registro fotográfico, inspecciones visuales, muestreos y análisis físicos, utilizando equipos de medida calibrados y verificados por entidades independientes.

Una vez analizados los materiales, **comunicamos al proveedor los resultados y rendimientos obtenidos**, poniendo a su disposición toda la información necesaria para tomar decisiones sobre su mercancía.

Asimismo, **nuestros proveedores tienen acceso a los resultados de nuestras auditorías de verificación**, tanto internas como externas, reforzando un modelo de relación basado en la transparencia, la confianza y la mejora continua.

**EL PROVEEDOR TIENE EN TODO MOMENTO
CONTACTO DIRECTO CON RMD PARA CONOCER
TODO CUANTO NECESITE SOBRE SU MERCANCÍA**





Placa de nuestro Parque Fotovoltaico de León

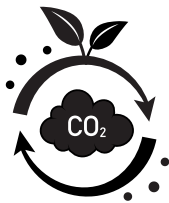
PLAN DE SOSTENIBILIDAD

En RMD integramos la sostenibilidad en nuestro ADN y estrategia de crecimiento, en línea con los principios del Pacto Mundial de Naciones Unidas. **Nuestro modelo apuesta por la valorización de residuos, la eficiencia de los recursos y la reducción del impacto ambiental**, respaldado por un Sistema de Gestión Ambiental conforme a la norma UNE-EN ISO 14001 y orientado a la mejora continua.



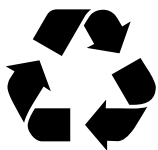
ENERGÍAS RENOVABLES

Avanzamos hacia un modelo energético más eficiente mediante la incorporación de energía fotovoltaica a nuestros procesos industriales, reduciendo progresivamente nuestra dependencia de fuentes convencionales y nuestra huella de carbono.



BOSQUE RMD

Desarrollamos proyectos de reforestación y absorción de CO₂ mediante la plantación de especies autóctonas, contribuyendo a la restauración ambiental, la captura de carbono y la generación de nuevos espacios forestales.



RESIDUOS 0

Trabajamos para maximizar la recuperación y valorización de los residuos y minimizar su destino a vertedero. Transformamos residuos en recursos y materias primas secundarias, prolongando su ciclo de vida y reduciendo la necesidad de recursos naturales.





Mariposa apoyada sobre uno de nuestros árboles del Bosque RMD

FUNDACIÓN RMD



La Fundación RMD **representa la dimensión social del compromiso que RMD mantiene con su entorno.** Nace desde León con una idea sencilla, pero exigente: **el crecimiento de una empresa solo adquiere verdadero sentido cuando también genera un impacto positivo en las personas y en el territorio del que forma parte.**

Por eso, la Fundación no entiende **la responsabilidad social** como una acción puntual ni como un complemento de la actividad empresarial. La entiende como **una forma de participar activamente en la sociedad**, apoyando proyectos que responden a necesidades reales y que pueden generar un impacto que perdure en el tiempo.

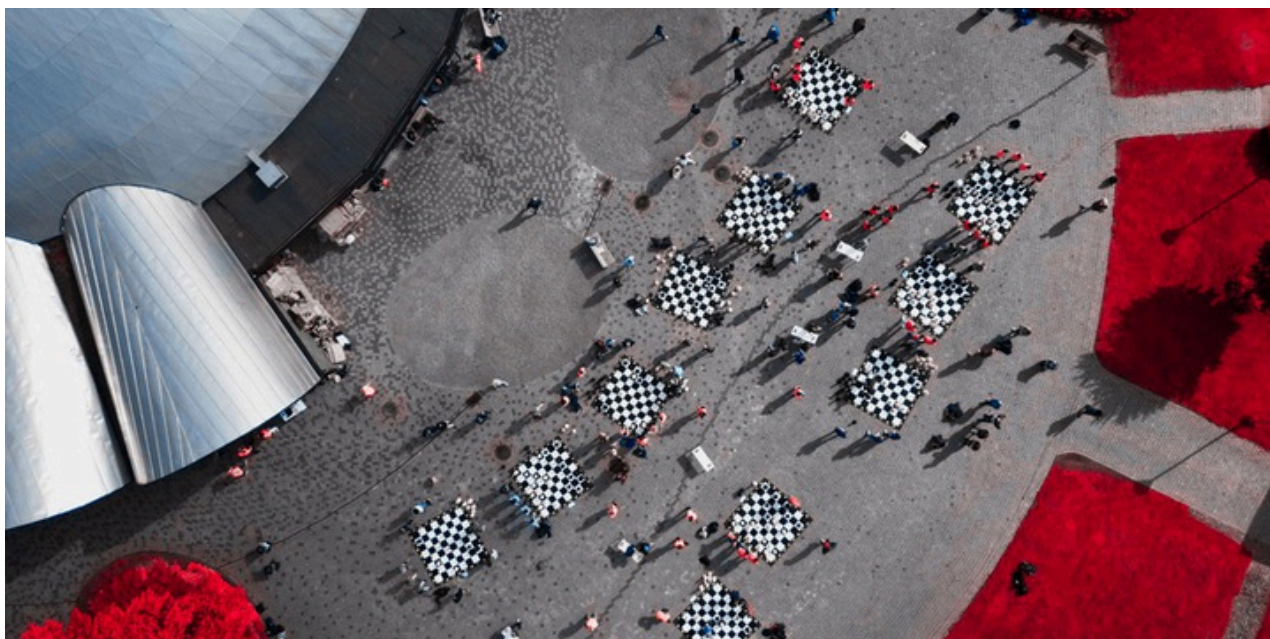
Esta filosofía se materializa en cuatro ámbitos de actuación: **medio ambiente, educación, deporte y cultura.** Cuatro áreas diferentes que comparten un mismo propósito: **contribuir al desarrollo de un territorio más sostenible, más dinámico y con mayores oportunidades para las nuevas generaciones.**

PROTEGIENDO LAS RAICES DE UN FUTURO SOSTENIBLE





fundación **RMD**



En el ámbito educativo, la Fundación ha apostado por proyectos que utilizan herramientas diferentes para **trabajar valores y capacidades que trascienden el propio aprendizaje. Es el caso de Pequeños Gigantes, un torneo escolar de ajedrez que comenzó en León en 2021 y que ha ido creciendo hasta reunir a miles de niños y niñas y decenas de centros educativos de diferentes puntos de España y Europa.** El ajedrez se convierte así en mucho más que una competición: **una herramienta para desarrollar la concentración, la toma de decisiones, el pensamiento estratégico y la convivencia.**

La dimensión educativa del proyecto adquiere además un significado especial cuando **llega a centros de entornos rurales.** Llevar actividades y experiencias a colegios y Centros Rurales Agrupados permite **acercar oportunidades a territorios donde el acceso a determinadas iniciativas puede ser más limitado.** En este sentido, la Fundación entiende que trabajar contra la despoblación también significa generar experiencias, conocimiento y oportunidades allí donde viven las personas.





II Edición del Torneo de Ajedrez Escolar "Pequeños Gigantes" en Oviedo



El deporte constituye otra de las vías a través de las cuales la Fundación mantiene un vínculo directo con la sociedad. Nuestra colaboración con clubes y entidades deportivas de León —desde el deporte de base hasta proyectos de carácter inclusivo— responde a una convicción: **el deporte no solo forma atletas, sino que genera hábitos, disciplina, esfuerzo colectivo y sentimiento de pertenencia.** El apoyo a entidades como la **Cultural y Deportiva Leonesa, León Rugby, el Club Balonmano Ademar León, el Club Baloncesto Reino de León, el Club Baloncesto Femenino León, el Club Olímpico León o la Federación de Lucha Leonesa** forma parte de esta apuesta por un tejido deportivo diverso y arraigado en el territorio.

La cultura, por su parte, completa una visión de la responsabilidad social que no se limita a aquello que produce un beneficio inmediato. **Apostar por la cultura significa también contribuir a preservar la identidad, estimular la creatividad y mantener vivos los vínculos que construyen una comunidad.** Para la Fundación RMD, apoyar el desarrollo cultural forma parte de la misma responsabilidad que proteger el medio ambiente o fomentar la educación.





Corro de lucha leonesa en Boñar (León)

Conoce nuestra historia



